

STATE REPRESENTATIVE JULIO A. CONCEPCIÓN REPRESENTANTE ESTATAL JULIO A. CONCEPCIÓN

PROUDLY SERVING HARTFORD - ORGULLOSAMENTE SIRVIENDO HARTFORD



MORE FUNDING FOR HARTFORD MÁS FONDOS PARA HARTFORD

Legislative Office Building, Hartford, CT 06106-1591

Julio.Concepcion@cga.ct.gov | 860-240-1376 | www.housedems.ct.gov/Concepcion



facebook.com/RepJulioConcepcion

PRSRT STD
U.S. POSTAGE
PAID
HARTFORD, CT
Permit No. 3937

STATE REPRESENTATIVE JULIO A. CONCEPCIÓN

Dear Neighbors,

I am proud to be the newest member of the Hartford legislative delegation. I applaud the work of my colleague's that has led to a bipartisan **state budget** in the fiscal year beginning on July 1st. It helps to protect Hartford.

This year education **funding will increase over what we received in FY 18, from \$200,268,244 to \$201,834,646 in the coming fiscal year.**

Along with the ECS funding increase, there will also be an additional \$4.4 million in aid for victims of Hurricane Maria living in the state. This funding included assistance to school districts with additional ESL students, additional emergency housing and rental assistance, and funding to various nonprofits across the state that are assisting in these efforts. I look forward to hearing from you as we work together towards a better Hartford and a better Connecticut.

COMPONENTS OF THE BIPARTISAN BUDGET AGREEMENT INCLUDE:

- No income, sales or other state tax increases
- Increases state aid for education over 2018 levels
- Restores funding to Medicare Savings Program that helps low-income elderly individuals and the disabled pay for the cost of medicine and health care premiums
- Restores partial funding to the Energy Efficiency Fund, juvenile justice programs and developmental services
- Maintains the "Rainy Day" Fund reserves at the highest level in over a decade

Queridos Vecinos,

Me enorgullece ser el miembro más nuevo de la delegación legislativa de Hartford. Yo aplaudo el arduo trabajo de mis colegas, que ha llevado al presupuesto estatal bipartidista en el año fiscal que comienza este mes de julio que ayuda a proteger a Hartford.

Este año la financiación de la educación aumentará con respecto a lo que recibimos en el **año fiscal 2018, desde \$200,268,244 a \$201,834,646 en el próximo año fiscal.**

Junto con el aumento del financiamiento de ECS, también habrá \$ 4.4 millones en ayuda estatal para las víctimas del huracán María que viven en el estado. Este financiamiento incluyó asistencia a los distritos escolares con estudiantes adicionales de ESL, vivienda adicional de emergencia y asistencia de alquiler y financiamiento a varias organizaciones sin fines de lucro en todo el estado que están ayudando en estos esfuerzos.

LOS COMPONENTES DEL ACUERDO PRESUPUESTARIO BIPARTIDISTA INCLUYEN:

- Sin ingresos, ventas u otros aumentos de impuestos estatales
- Aumenta la ayuda estatal para la educación en los niveles del 2018
- Restaura fondos para el Programa de Ahorro de Medicare que ayuda a las personas mayores de ingresos bajos y los discapacitados pagando el costo de primas y de medicina
- Restaura fondos parciales al Fondo de Eficiencia Energética, programas y servicios de justicia juvenil para personas con discapacidades del desarrollo
- Mantiene las reservas del "Rainy Day Fund" en el nivel más alto en más de una década